

**Wenn Sie bei Ventilen und Druckluft
mehr als nur gute Produkte brauchen.**



Wenn es besonders anspruchsvoll wird.

Eine komplexe fluidtechnische Systemlösung?

Ein filigranes, hoch präzises Spezialventil für den Einsatz in der Medizintechnik?

Eine Kleinserie einbaufertiger pneumatischer Baugruppen?

Ein System, das hoch reine Druckluft für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie bereitstellt und gleichzeitig hilft, Energie einzusparen?

Die langjährige Erfahrung und das grosse Wissen unserer Spezialisten zahlen sich für Sie aus – in Form qualitativ besserer Produkte, kürzerer Entwicklungszeiten, effizienterer Produktionsprozesse und tieferer Kosten.

Deshalb: Kontaktieren Sie uns, wenn es besonders anspruchsvoll wird.

Wenn die Ansprüche in der Ventiltechnik, Pneumatik und Drucklufttechnik besonders hoch sind, dann ist die VEKTOR AG ein kompetenter und erfahrener Partner für Sie.

1956 gegründet, gehört unser Unternehmen heute zu den führenden Anbietern von technisch innovativen Lösungen in der Ventiltechnik und Pneumatik. Die VEKTOR AG entwickelt und produziert Systeme, Baugruppen und Spezialventile, die dort zum Einsatz kommen, wo Medien (Luft, Gase oder Flüssigkeiten) präzise transportiert, geschaltet und geregelt werden müssen: zum Beispiel in der Medizin- und Analysetechnik, der Automatisierungstechnik, der Prozessindustrie oder auch in der Schwerindustrie. Daneben vertreibt die VEKTOR AG ein breites Sortiment hoch qualitativer Standard- und Spezialventile sowie Pneumatikkomponenten des Weltmarktführers ASCO Numatics.

Das zweite Kompetenz-Zentrum der VEKTOR AG ist die Drucklufttechnik. Unsere Kunden kommen aus Industrie und Gewerbe, aber auch aus Gesundheitswesen und Forschung. Für sie projektieren und realisieren wir massgeschneiderte, wirtschaftliche Druckluft-Gesamtlösungen auf der Basis von Qualitätsprodukten der Marken BOGE, BAUER und Parker (domnick hunter).

Ein Name – zwei Kompetenz-Zentren:

Ventiltechnik

- Entwicklung und Produktion fluidtechnischer und pneumatischer Systeme
- Entwicklung und Produktion von Spezialventilen
- Vertrieb von Standard- und Spezialventilen sowie von Pneumatikkomponenten der ASCO Numatics

Drucklufttechnik

- Projektierung, Installation und Betreuung professioneller Druckluft- und Luftaufbereitungssysteme
- Qualitätsprodukte der Marken BOGE, BAUER und Parker (domnick hunter)



Professionelle Ventiltechnik – von der Idee bis zum Serienprodukt.

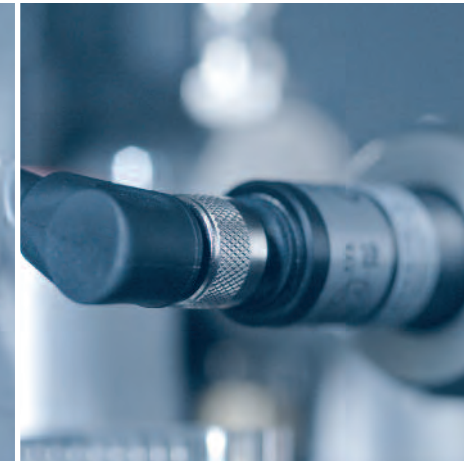
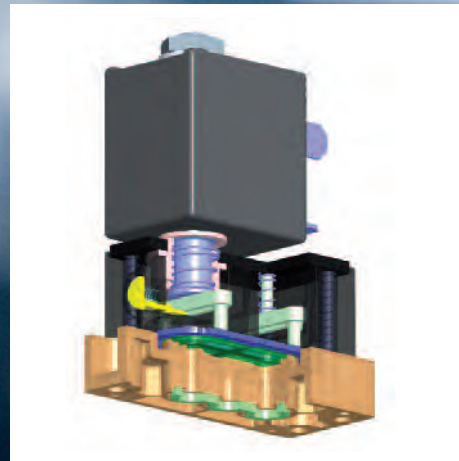
Namhafte Unternehmen aus unterschiedlichsten Branchen vertrauen im Bereich Ventiltechnik und Pneumatik auf das Engineering-Know-how und die langjährige Erfahrung der VEKTOR AG. In enger Zusammenarbeit mit unseren Auftraggebern entwickeln und fertigen wir fluidtechnische Systeme, Ventilbaugruppen, pneumatische Systeme und Spezialventile für eine Vielzahl von Anwendungen – von der Kleinst- bis zur Grossserie.

Wir unterstützen unsere Kunden engagiert von der Entwicklung über die Fertigung, die Montage und die Inbetriebnahmen bis hin zu umfassenden Service- und Reparaturdienstleistungen. Die langjährige offizielle Vertriebspartnerschaft mit dem weltweit führenden Ventil- und Pneumatikkomponenten-Hersteller ASCO Numatics ermöglicht uns eine enge Zusammenarbeit bei der Auslegung von Komponenten für anspruchsvolle Projekte, bei denen Standardprodukte an Grenzen stossen. Ein weiterer Vorteil, wenn es darum geht, schneller die beste Kundenlösung zu finden.

Ventiltechnik

«Wir wollen nicht die grösste Firma im Bereich Ventiltechnik sein, sondern diejenige mit der grössten Engineering-Kompetenz.»

Rolf Boegli
Delegierter des Verwaltungsrates und
Geschäftsführer VEKTOR AG



Unsere Kompetenzen – Ihr Nutzen:

- Professionelle Ventiltechnik- und Pneumatik-Lösungen für unterschiedlichste Anwendungen
- Entwicklung von Spezialventilen
- Engineering und Fertigung komplett inhouse
- Offizieller Vertriebspartner für Produkte von ASCO Numatics
- Umfassende Service- und Reparaturdienstleistungen

Engineering-Kompetenz – von der Mikrotechnik bis zu Lösungen für die Schwerindustrie.

Unsere Ingenieure und Produktionsmitarbeitenden verfügen über grosses Fachwissen und langjährige Erfahrung in der Entwicklung und Umsetzung anspruchsvoller Ventiltechnik- und Pneumatik-Lösungen für unterschiedlichste Anwendungsbereiche und Branchen. Sie begleiten und unterstützen Sie bei der Realisierung Ihrer Ideen, erarbeiten gemeinsam mit Ihnen ein Pflichtenheft mit allen Aufgabenstellungen, entwickeln, konstruieren und fertigen Prototypen, Einzelstücke und ganze Serien. Der Ideenreichtum unserer Spezialisten lässt dabei auch Raum für unkonventionelle Lösungsansätze.

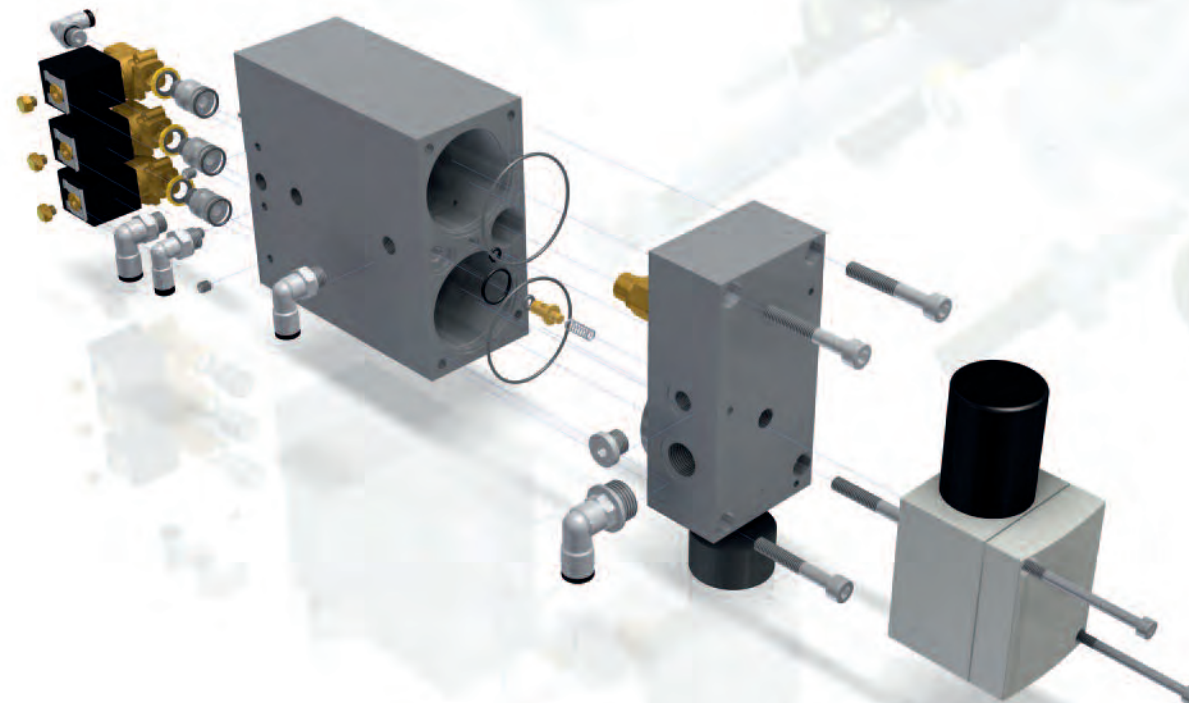
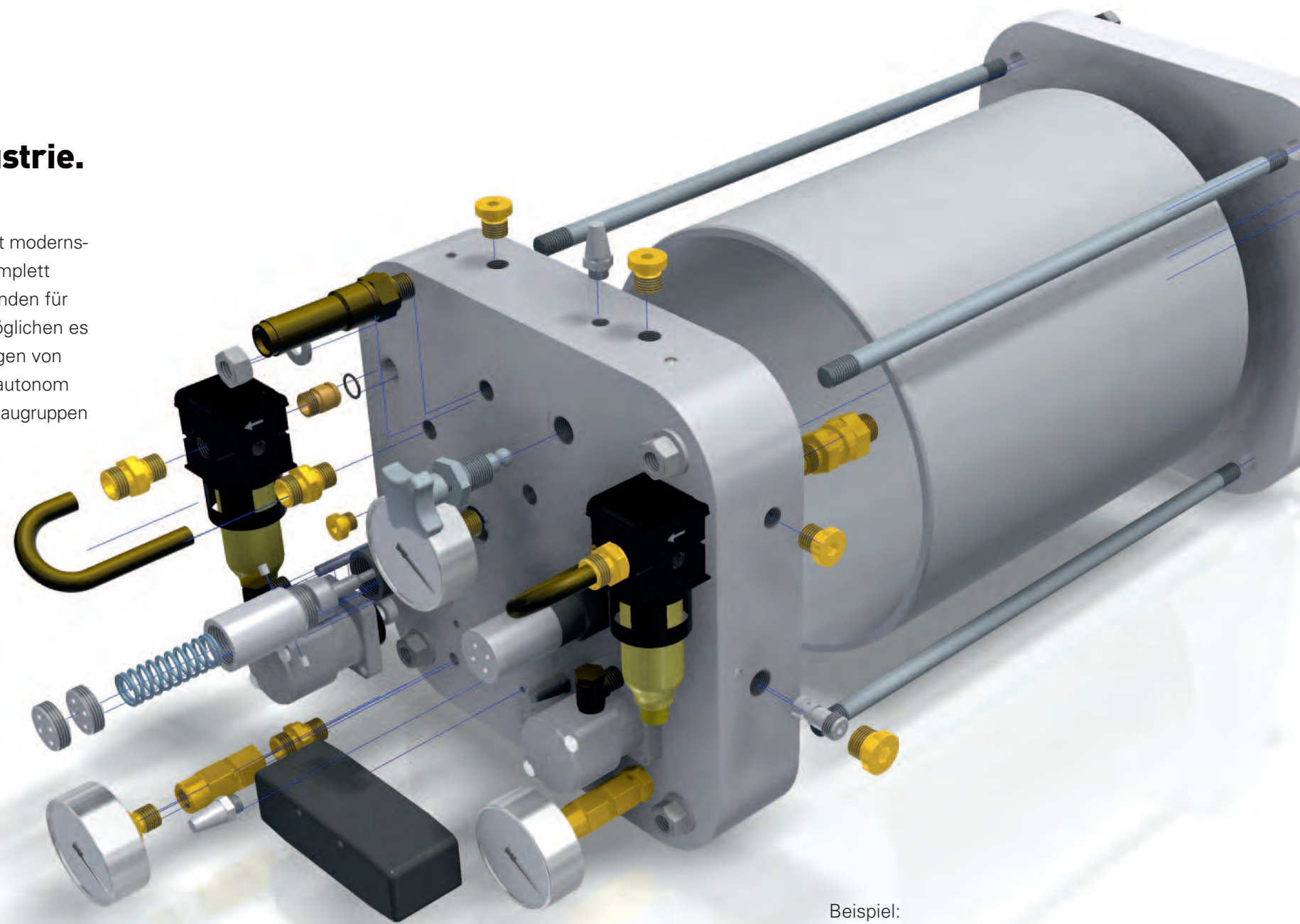
Beispiel:

Eine hoch präzise, ultrakompakte Baugruppe in einem Stosswellengenerator

Stosswellengeneratoren werden in der Medizin eingesetzt, um Verhärtungen im tiefen Gewebe oder Muskelverspannungen durch feine Druckwellen zu lösen. Unsere massgeschneiderte Druckluftaufbereitung bestehend aus Speicher und Regelung zeichnet sich aus durch:

- extrem kompakte Bauweise
- präzise und stabile Druckregelung
- geräuscharmes Schalten der Ventile
- hoch dichte Ventile gegen Rückströmung von Gas
- tiefe Herstellungskosten dank geringem Montageaufwand
- hohe Servicefreundlichkeit dank guter Zugänglichkeit

Eine leistungsfähige Infrastruktur mit modernsten 3D-CAD-Systemen und eine komplett ausgerüstete Werkstatt mit Prüfständen für Luft, Wasser und Wasserstoff ermöglichen es uns, kundenspezifische Anwendungen von der Skizze bis zur Produktionsreife autonom umzusetzen und den Unterhalt der Baugruppen langfristig sicherzustellen.



Beispiel:

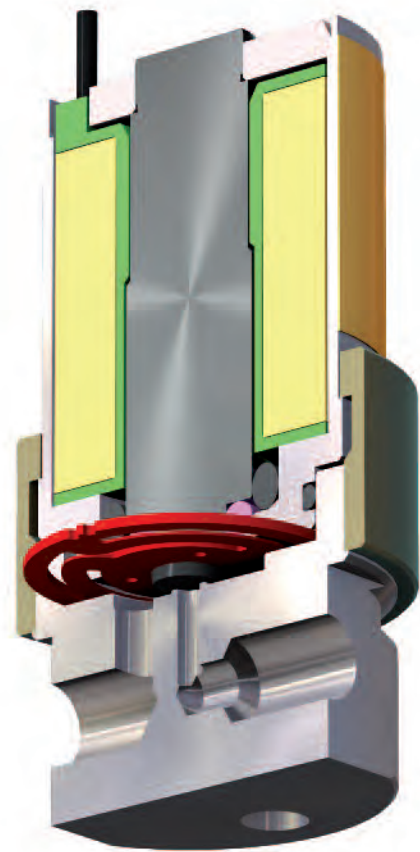
Eine hoch robuste Gasversorgung für Schmelztiegel in Grossgiessereien

Beim industriellen Giessen wird während des Schmelzvorganges exakt dosiertes Gas in den Schmelztiegel eingeblasen. Unsere massgeschneiderte Ventillösung zeichnet sich aus durch:

- extreme Widerstandsfähigkeit und Robustheit im rauen Industrieumfeld
- einwandfreie Funktion bei hohen Umgebungstemperaturen
- Verarbeitung sehr hoher Gasdurchflussmengen und Gasdrücke
- eine platzsparende Konstruktion ohne Verrohrungsaufwand

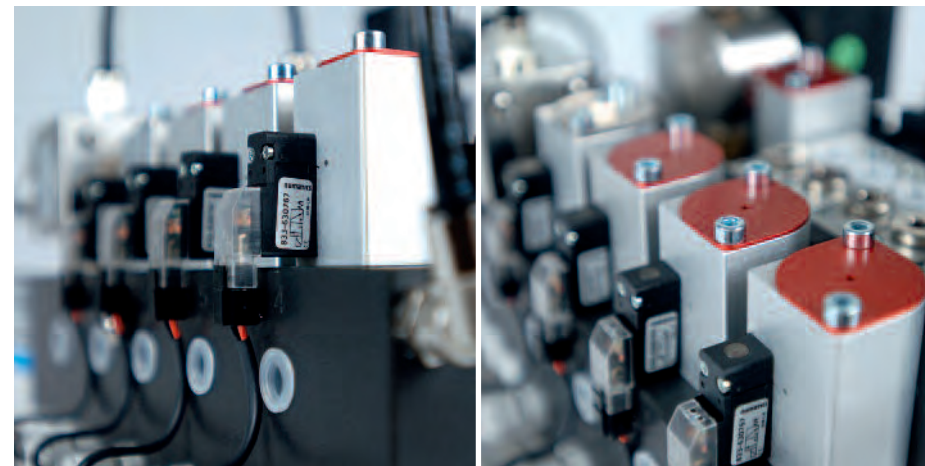
Die Basis: Qualitätsprodukte des Weltmarktführers ASCO Numatics.

Für das beste Engineering setzten wir auf die besten Produkte. Als langjähriger Vertriebspartner führt VEKTOR Ventiltechnik die innovativen Ventile und Pneumatikkomponenten des Weltmarktleaders ASCO Numatics. Das breite Ventilsortiment dieses Herstellers ist speziell auf Gas- und Fluidhandling-Anwendungen mit höchsten Anforderungen abgestimmt und ermöglicht Lösungen, die mit Standardprodukten nicht realisiert werden können.



Für höchste Leistung und kompromisslose Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Servicefreundlichkeit setzen wir auch bei Systemen und Baugruppen, die wir speziell für Sie entwickeln, auf die Qualitätsprodukte von ASCO Numatics.

Unser grosses Lager und die moderne Lagerlogistik ermöglichen perfekt auf Ihre Produktionsprozesse abgestimmte «Just in time»-Lieferungen.



Lösungen für unterschiedlichste Branchen und Anwendungen.

VEKTOR Ventiltechnik liefert Ihnen massgeschneiderte Lösungen für unterschiedlichste Anwendungsbereiche – vom robusten Ventil für industrielle Anwendungen mit höchster Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Medien, hohe Temperaturen und Drücke bis zum filigranen Miniaturventil, das einen präzisen und kontaminationsfreien Betrieb in der Medizin- und Analysetechnik sicherstellt. Wir kennen diese unterschiedlichen Branchenanforderungen aus langjähriger Erfahrung und haben die entsprechenden Komponenten im Sortiment:

- Mediengetrennte und inerte Magnet- und Schlauchquetschventile für den kontaminationsfreien Betrieb und für die Steuerung aggressiver Medien
- Miniatur- und Proportionalventile für die Automatisierung sowie für den Einsatz im Bereich der Medizin- und Analysetechnik
- Digitale Proportionalventile für die Druck- und Durchflussregelung
- Pilotventile und Steuerventile für Anwendungen in explosionsfähigen Atmosphären
- Hoch dichte Ventilausführungen für Wasserstoff, Helium und weitere Gase
- Staubfilterventile für den effizienten Einsatz in Entstaubungsanlagen
- Verkettbare Ventile für extrem kompakte Baugruppen ohne Verrohrung

Branchen:

Werkzeug- und Maschinenbau

- Kühlwassersteuerung
- Laserschneiden
- Senk- und Drahterodierung

Prozessindustrie

- Pharma
- Nahrungsmittel
- Öl- und Petrochemie
- Photovoltaik
- Staubfilteranlagen
- Halbleiterindustrie
- Oberflächenbeschichtung

Analysetechnik

- Chromatographie
- Extraktion
- Emissionsanalyse
- Pipettierung
- Nanotechnologie

Medizintechnik

- Endoskopie
- Chirurgie
- Beatmungstechnik
- Dentaltechnik
- Dialyse

Automatisierungstechnik

- Robotics
- Liquid Handling
- Verpackung

Druckluftkompetenz, die sich bezahlt macht.

VEKTOR Drucklufttechnik projiziert und realisiert professionelle Systeme für die Druckluftherzeugung und -aufbereitung in einem Druckbereich von 4 bis 500 bar.

Durch eine sorgfältige Planung und den Einsatz hoch qualitativer Systemkomponenten erreichen wir für unsere Kunden Gesamtlösungen, die sich durch höchste Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Langlebigkeit auszeichnen.

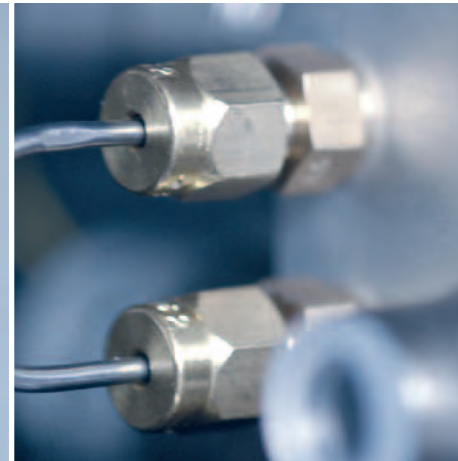
VEKTOR Drucklufttechnik ist auch der richtige Partner für anspruchsvolle Druckluftsysteme, wie sie beispielsweise im Gesundheitswesen, in der Lebensmittel- oder in der Halbleiterindustrie zum Einsatz kommen.

Wir setzen für unsere Lösungen auf die hohe Produktqualität der Hersteller BOGE, BAUER und Parker (domnick hunter).

Drucklufttechnik

«Der Energiekostenanteil bei der Druckluftherzeugung beträgt rund 75%. Mit unseren hochwertigen, energieeffizienten Druckluftsystemen können Kunden mehr als einen Drittel davon einsparen.»

Claudio Speranza
Verkaufsleiter VEKTOR Drucklufttechnik



Qualitätsprodukte und langjähriges Know-how:

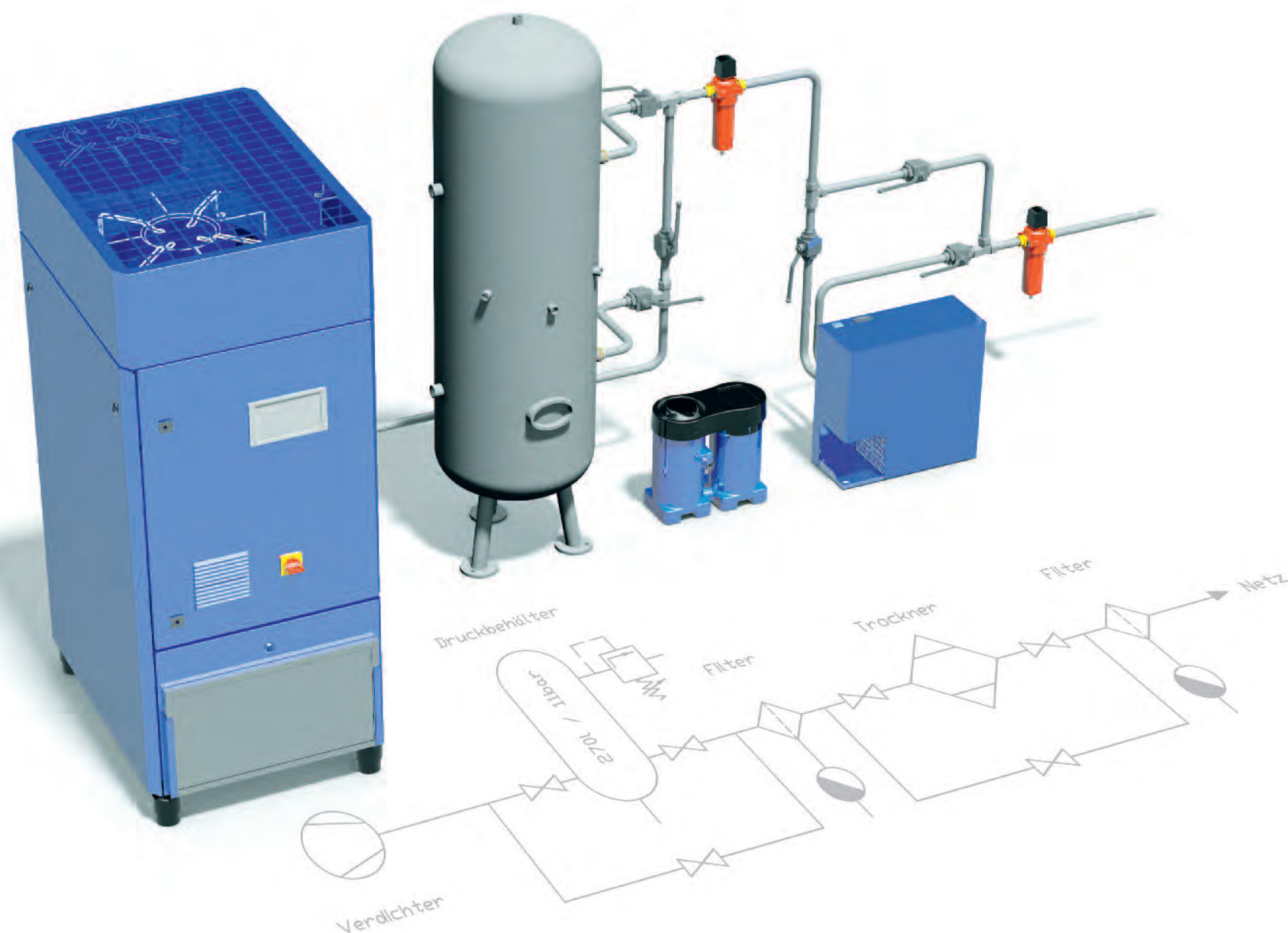
- Druckluftsysteme von 4 bis 500 bar für den professionellen Einsatz
- Langjährige Erfahrung und grosses Know-how im Bereich Druckluft
- Qualitätsprodukte von BOGE, BAUER und Parker (domnick hunter)

Führende Druckluftkompetenz – von der Systemplanung bis zur Abnahme.

Mit höchster Effizienz arbeiten Druckluftanlagen erst dann, wenn man sie als Gesamtsystem betrachtet und die einzelnen Komponenten optimal aufeinander abstimmt. Unsere Spezialisten wissen genau, worauf es ankommt und können Sie umfassend unterstützen – von der Planung Ihrer Anlage über die Installation und die Inbetriebnahme (inklusive Prüfung und Abnahme) bis hin zur professionellen Wartung. Mit modernsten Simulationstools berechnen wir Ihren Druckluftbedarf im Voraus und liefern Ihnen verlässliche Entscheidungsgrundlagen für die Wahl der wirtschaftlichsten Lösung.

Wir zeigen Ihnen auch auf, wie Sie Energie einsparen können, zum Beispiel durch zurückgewonnene Wärmeenergie, die für das Erwärmen von Brauch- und Heizungswasser verwendet werden kann. Oder durch unsere Leckage-Ortung, mit der wir Schwachstellen im Druckluft-Leitungssystem zuverlässig aufspüren und eliminieren.

Und auch wenn es um die Finanzierung Ihrer Anlage geht, können wir Ihnen attraktive Lösungsvorschläge wie beispielsweise ein Contracting unterbreiten – fragen Sie uns!



Praxisbeispiel:

Ein Wärme-Rückgewinnungs-System, das 85% der investierten Energie wieder nutzbar macht

Für ein Verarbeitungsunternehmen im Agrarsektor hat VEKTOR Drucklufttechnik eine effiziente und umweltschonende Komplettlösung realisiert:

- Einsatz modernster Simulations-Tools zur optimalen Auslegung von Druckluft-erzeuger und Rohrleitungen
- Hoch effiziente BOGE Schraubenkompressoren
- Druckluftaufbereitung (Eliminierung von Feuchtigkeit, Öl-Aerosolen und Dämpfen) mit Filtern und Trocknern von Parker (domnick hunter)
- Kondensatreinigung über ein modernes Öl-Wasser-Trennsystem
- Rückgewinnung von 85% der eingesetzten Energie durch Wärmetauscher (Erwärmung von Brauch- und Produktionswasser, Heizungsunterstützung im Winter)
- Intelligente, verbrauchsabhängige Steuerung der Gesamtanlage, zentrale Überwachung der Betriebsdaten auf dem PC
- Erzielte Energiekosten-Einsparungen: rund CHF 40 000.– pro Jahr

Branchen:

Niederdruckbereich bis 13 bar (Brauchluft, Spannen und Klemmen, Sandstrahlen, Lackierarbeiten, Förderluft, Druckluftwerkzeuge):

- Handwerksbetriebe
- Lebensmittel-/Getränkeindustrie
- Chemische und Pharmazeutische Industrie
- Halbleiterindustrie
- Textilbranche
- Holzverarbeitende Industrie
- Kunststoffindustrie
- Papierverarbeitende Industrie
- Anlagen- und Fahrzeugbau
- Befüllen von LKW-Reifen

Mitteldruckbereich bis 40 bar:

- PET-Behälterproduktion

Hochdruckbereich bis 500 bar:

- Hochschulen (Forschung und Entwicklung)
- Gesundheitswesen (Speicherung von Atemluft in Flaschensystemen)
- Industrie (z. B. Prüfung von Dichtheit und Materialbeständigkeit)
- Umwelt- und Energietechnik (z. B. Schieberbetätigung in Kraft- und Wasserwerken)

Kompressoren und Systeme – Wirtschaftlichkeit wird gross geschrieben.

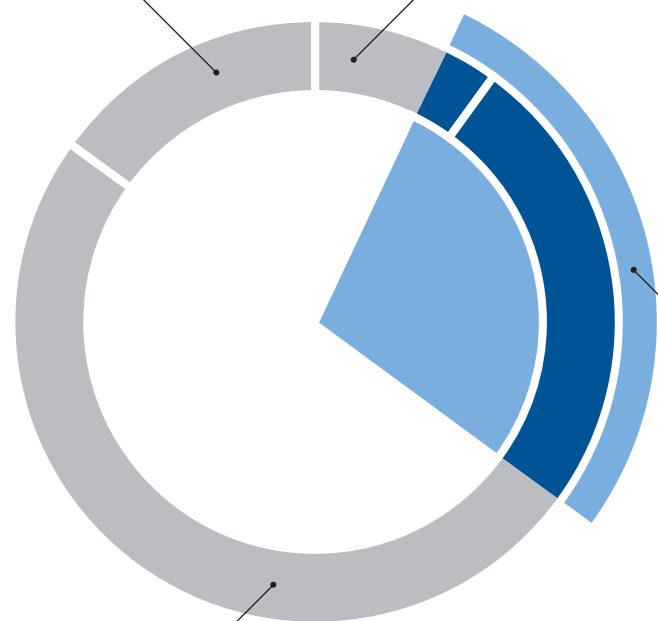
VEKTOR Drucklufttechnik vertreibt und betreut als Exklusivvertretung für die Schweiz BOGE Druckluftsysteme. Für Industrieanwendungen im Mittel- und Hochdruckbereich setzen wir auf Produkte des Herstellers BAUER, bei der Druckluftaufbereitung auf jene von Parker (domnick hunter).

Die von uns verwendeten Kompressoren zeichnen sich durch höchste Qualität, kompakte Bauweise, einen leisen Betrieb, Langlebigkeit, Wartungsfreundlichkeit und – speziell wichtig – einen exzellenten Wirkungsgrad aus. Denn der entscheidende Faktor bei der Druckluft-erzeugung sind nicht die Investitions-, sondern die Betriebskosten, die sich wiederum aus Wartungskosten und Energiekosten zusammensetzen. Sie belaufen sich auf 85% der Gesamtkosten!

Investitionskosten
ca. 15%

Wartung und
Instandhaltung
ca. 10%

Energiekostenanteil
ca. 75%



Kompressoren bis 40 bar (BOGE)

Als eines der weltweit führenden Unternehmen bietet BOGE Schrauben- und Kolbenkompressoren – ölgeschmiert oder ölfrei verdichtend, mit fester oder frequenz geregelter Drehzahl – im Leistungsbereich von 0,4 bis 355 kW mit einem Höchstdruck von 40 bar an. Diverse Aufbereitungs- und Speichersysteme sowie intelligente Steuerungen runden das hochwertige Druckluftprogramm ab.

Kompressoren bis 500 bar (BAUER)

BAUER bietet ein komplettes Programm von Mittel- und Hochdruckverdichtern zur Verdichtung von Luft, Stickstoff und Edelgasen bis 500 bar sowie die dazugehörigen Aufbereitungs- und Speichersysteme an.

Systeme für die Aufbereitung und Verteilung von Druckluft von Parker (domnick hunter)

Gerade im nicht industriellen Bereich muss Druckluft häufig aufbereitet werden. Auch für diese Anwendungen bietet VEKTOR Drucklufttechnik die passenden Produkte, wie zum Beispiel Filter, Trockner, Druckluftbehälter, Öl-Wasser-Trenner oder dynamische Druckluft-Rohrleitungssysteme an.

Ihr Vorteil:

Mehr als ein Drittel mögliche Ersparnis bei Energie- und Wartungskosten durch hochwertige Komponenten und effiziente Lösungen.

Umfassende Serviceleistungen.

Wir sind auch nach der Installation Ihrer Druckluftanlage für Sie da. Unsere professionelle, schweizweite Serviceorganisation stellt die reibungslose Funktion Ihres Systems rund um die Uhr sicher. Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen Wartungsangeboten – von der Inspektion bis zur Vollwartung. Auf Wunsch stellen wir Ihnen auch gerne Leih- und Mietanlagen zur Verfügung.



Alles für den reibungslosen Betrieb Ihrer Druckluftanlage:

- Professionelle Serviceorganisation für die ganze Schweiz
- 24-Stunden-Pikettdienst, 365 Tage im Jahr
- Leih- und Mietanlagen
- Wartung von Fremdfabrikaten
- Garantieverlängerung auf 5 Jahre

VEKTOR AG
Gewerbestrasse 8
CH-8606 Nänikon
Telefon +41 44 908 22 22
Telefax +41 44 908 22 33
info@vektor.ch
www.vektor.ch

